



Tadqiqot UZ



**ЎЗБЕКИСТОН
ОЛИМЛАРИ ВА
ЁШЛАРИНИНГ
ИННОВАЦИОН
ИЛМИЙ-АМАЛИЙ
ТАДҚИҚОТЛАРИ
МАВЗУСИДАГИ КОНФЕРЕНЦИЯ
МАТЕРИАЛЛАРИ**

2021

- » Ҳуқуқий тадқиқотлар
- » Фалсафа ва ҳаёт соҳасидаги қарашлар
- » Тарих саҳифаларидаги изланишлар
- » Социология ва политологиянинг жамиятимизда тутган ўрни
- » Иқтисодиётда инновацияларнинг тутган ўрни
- » Филология фанларини ривожлантириш йўлидаги тадқиқотлар
- » Педагогика ва психология соҳаларидаги инновациялар
- » Маданият ва санъат соҳаларини ривожланиши
- » Архитектура ва дизайн йўналиши ривожланиши
- » Техника ва технология соҳасидаги инновациялар
- » Физика-математика фанлари ютуқлари
- » Биомедицина ва амалиёт соҳасидаги илмий изланишлар
- » Кимё фанлари ютуқлари
- » Биология ва экология соҳасидаги инновациялар
- » Агропроцессинг ривожланиш йўналишлари
- » Геология-минерология соҳасидаги инновациялар



**31 AUGUST
№31**

CONFERENCES.UZ

**"ЎЗБЕКИСТОНДА ИЛМИЙ-АМАЛИЙ ТАДҚИҚОТЛАР"
МАВЗУСИДАГИ РЕСПУБЛИКА 31-КЎП ТАРМОҚЛИ
ИЛМИЙ МАСОФАВИЙ ОНЛАЙН КОНФЕРЕНЦИЯ
МАТЕРИАЛЛАРИ
16 - ҚИСМ**

**МАТЕРИАЛЫ РЕСПУБЛИКАНСКОЙ
31-МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОЙ ДИСТАНЦИОННОЙ
ОНЛАЙН КОНФЕРЕНЦИИ НА ТЕМУ "НАУЧНО-
ПРАКТИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ В УЗБЕКИСТАНЕ"
ЧАСТЬ-16**

**MATERIALS OF THE REPUBLICAN
31-MULTIDISCIPLINARY ONLINE DISTANCE
CONFERENCE ON "SCIENTIFIC AND PRACTICAL
RESEARCH IN UZBEKISTAN"
PART-16**

ТОШКЕНТ-2021



УУК 001 (062)

КБК 72я43

"Ўзбекистонда илмий-амалий тадқиқотлар" [Тошкент; 2021]

"Ўзбекистонда илмий-амалий тадқиқотлар" мавзусидаги республика 31-қўп тармоқли илмий масофавий онлайн конференция материаллари тўплами, 31 август 2021 йил. - Тошкент: «Tadqiqot», 2021. - 16 б.

Ушбу Республика-илмий онлайн конференция 2017-2021 йилларда Ўзбекистон Республикасини ривожлантиришнинг бешта устувор йўналишлари бўйича Ҳаракатлар стратегиясида кўзда тутилган вазифа - илмий изланиш ютуқларини амалиётга жорий этиш йўли билан фан соҳаларини ривожлантиришга бағишланган.

Ушбу Республика илмий конференцияси таълим соҳасида меҳнат қилиб келаётган профессор - ўқитувчи ва талаба-ўқувчилар томонидан тайёрланган илмий тезислар киритилган бўлиб, унда таълим тизимида илғор замонавий ютуқлар, натижалар, муаммолар, ечимини кутаётган вазифалар ва илм-фан тараққиётининг истиқболдаги режалари таҳлил қилинган конференцияси.

Масъул муҳаррир: Файзиев Шохруд Фармонович, ю.ф.д., доцент.

1. Ҳуқуқий тадқиқотлар йўналиши

Профессор в.б., ю.ф.н. Юсувалиева Рахима (Жахон иқтисодиёти ва дипломатия университети)

2. Фалсафа ва ҳаёт соҳасидаги қарашлар

Доцент Норматова Дилдора Эсоналиевна (Фарғона давлат университети)

3. Тарих саҳифаларидаги изланишлар

Исмаилов Ҳусанбой Маҳаммадқосим ўғли (Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамаси ҳузуридаги Таълим сифатини назорат қилиш давлат инспекцияси)

4. Социология ва политологиянинг жамиятимизда тутган ўрни

Доцент Уринбоев Хошимжон Бунатович (Наманган муҳандислик-қурилиш институти)

5. Давлат бошқаруви

Доцент Шакирова Шоҳида Юсуповна (Низомий номидаги Тошкент давлат педагогика университети)

6. Журналистика

Тошбоева Барнохон Одилжоновна (Андижон давлат университети)

7. Филология фанларини ривожлантириш йўлидаги тадқиқотлар

Самигова Умида Ҳамидуллаевна (Тошкент вилоят халқ таълими ходимларини қайта тайёрлаш ва уларнинг малакасини ошириш ҳудудий маркази)



8.Адабиёт

PhD Абдумажидова Дилдора Рахматуллаевна (Тошкент Молия институти)

9.Иқтисодиётда инновацияларнинг тутган ўрни

Phd Вохидова Мехри Хасанова (Тошкент давлат шарқшунослик институти)

10.Педагогика ва психология соҳаларидаги инновациялар

Турсунназарова Эльвира Тахировна (Навоий вилоят халқ таълими ходимларини қайта тайёрлаш ва уларнинг малакасини ошириш ҳудудий маркази)

11.Жисмоний тарбия ва спорт

Усмонова Дилфузахон Иброхимовна (Жисмоний тарбия ва спорт университети)

12.Маданият ва санъат соҳаларини ривожлантириш

Тоштемиров Отабек Абидович (Фарғона политехника институти)

13.Архитектура ва дизайн йўналиши ривожланиши

Бобохонов Олтибой Рахмонович (Сурхандарё вилояти техника филиали)

14.Тасвирий санъат ва дизайн

Доцент Чариев Турсун Хуваевич (Ўзбекистон давлат консерваторияси)

15.Муסיқа ва ҳаёт

Доцент Чариев Турсун Хуваевич (Ўзбекистон давлат консерваторияси)

16.Техника ва технология соҳасидаги инновациялар

Доцент Нормирзаев Абдуқайом Раҳимбердиевич (Наманган муҳандислик-қурилиш институти)

17.Физика-математика фанлари ютуқлари

Доцент Соҳадалиев Абдурашид Мамадалиевич (Наманган муҳандислик-технология институти)

18.Биомедицина ва амалиёт соҳасидаги илмий изланишлар

Т.ф.д., доцент Маматова Нодира Мухтаровна (Тошкент давлат стоматология институти)

19.Фармацевтика

Жалилов Фазлиддин Содиқович, фарм.ф.н., доцент, Тошкент фармацевтика институти, Дори воситаларини стандартлаштириш ва сифат менежменти кафедраси мудири

20.Ветеринария

Жалилов Фазлиддин Содиқович, фарм.ф.н., доцент, Тошкент фармацевтика институти, Дори воситаларини стандартлаштириш ва сифат менежменти кафедраси мудири

21.Кимё фанлари ютуқлари

Рахмонова Доно Қаххоровна (Навоий вилояти табиий фанлар методисти)



22.Биология ва экология соҳасидаги инновациялар

Йўлдошев Лазиз Толибович (Бухоро давлат университети)

23.Агропроцессинг ривожланиш йўналишлари

Доцент Сувонов Боймурод Ўралович (Тошкент ирригация ва қишлоқ хўжалигини механизациялаш мухандислари институти)

24.Геология-минерология соҳасидаги инновациялар

Phd доцент Қаҳҳоров Ўктам Абдурахимович (Тошкент ирригация ва қишлоқ хўжалигини механизациялаш мухандислари институти)

25.География

Йўлдошев Лазиз Толибович (Бухоро давлат университети)

Тўпламга киритилган тезислардаги маълумотларнинг ҳаққонийлиги ва иқтибосларнинг тўғрилигига муаллифлар масъулдир.

© Муаллифлар жамоаси

© Tadqiqot.uz

PageMaker\Верстка\Саҳифаловчи: Шахрам Файзиев

Контакт редакций научных журналов. tadqiqot.uz
ООО Tadqiqot, город Ташкент,
улица Амира Темура пр.1, дом-2.
Web: <http://www.tadqiqot.uz/>; Email: info@tadqiqot.uz
Тел: (+998-94) 404-0000

Editorial staff of the journals of tadqiqot.uz
Tadqiqot LLC The city of Tashkent,
Amir Temur Street pr.1, House 2.
Web: <http://www.tadqiqot.uz/>; Email: info@tadqiqot.uz
Phone: (+998-94) 404-0000

**ТЕХНИКА ВА ТЕХНОЛОГИЯ СОҲАСИДАГИ
ИННОВАЦИЯЛАР**

1. Hasanova Naimaxon Oribjonovna TA'LIM MUASSASALARIDA INFORMATIKA VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI O'QITISHNING PEDAGOGIK XUSUSIYATLARI	7
2. Шарипова С.Т, Ҳабибуллаева М.З КЛАССИФИКАЦИЯ ДЖИНСОВОЙ ОДЕЖДЫ ПО КОНСТРУКЦИИ, ПО СТИЛЮ И ПО ТИПУ ТКАНИ И ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ	9
3. Qodirov Jobir Ro'zimamatovich, Muxammadov Hazratjon Hakim o'g'li QUYOSH QURITGICHINING MODEL KONSTRUKSIYASI	12
4. Qodirov Jobir Ro'zimamatovich, Muxammadov Hazratjon Hakim o'g'li GELIOQURILMADA TABIIY KONVEKSIYA XOSIL QILISH UCHUN GEOMETRIK O'LCHAMLARINI ANIQLASH USULLARI.....	14



ТЕХНИКА ВА ТЕХНОЛОГИЯ СОҲАСИДАГИ ИННОВАЦИЯЛАР

ТА'ЛИМ МУАССАСАЛАРИДА ИНФОРМАТИКА ВА АХБОРОТ ТЕХНОЛОГИЯЛАРИНИ О'QITISHNING PEDAGOGIK XUSUSIYATLARI

Hasanova Naimaxon Oribjonovna
Qo'qon shahar 2-maktab o'qituvchisi
Tel: +99891 147-72-27

Annotatsiya: jadallik bilan rivojlanib ketayotgan Yangi O'zbekistonda IT sohasiga urg'u berilishining asosiy sababi barcha sohalarni raqamlashtirishning ustuvor vazifa sifatida belgilanishidir. "Raqamli O'zbekiston – 2030" dasturi loyihasini ishlab chiqish ushbu soha rivoji uchun dadil qo'yilgan qadamdir.

Kalit so'zlar: IT, "Raqamli O'zbekiston – 2030" dasturi, "Elektron hukumat", sun'iy intellekt, kognetiv fikrlash, dasturiy-apparat kompleksi.

Hozirgi davrda axborotlashgan jamiyat qurish masalasi mamlakatimiz uchun naqadar katta ahamiyat kasb etayotganligi hech kimga sir emas. Barcha sohalarda bo'lgani kabi IT sohasida qator yangilik va o'zgarishlar amalga oshirildi. Qaror, farmon va farmoyishlar qabul qilindi. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining farmoni bo'yicha 2017-2021 yillarda O'zbekiston Respublikasini rivojlantirishning beshta ustuvor yo'nalishi bo'yicha harakatlar strategiyasini "Ilm, marifat va raqamli iqtisodiyotni rivojlantirish yili" da amalga oshirishga oid davlat dasturida ham raqamli iqtisodiyotni rivojlantirishga keng yo'l ochib berildi.

Xususan, ushbu dasturning 17-bandida keltirilishicha O'zbekiston Respublikasi Axborot texnologiyalari va kommunikatsiyalarini rivojlantirish Vazirligi Oliy va o'rta maxsus ta'lim Vazirligi bilan birgalikda ekspertlar, shu jumladan, xorijiy ekspertlar ishtirokida ma'lumotlar haqidagi fan, ulkan ma'lumotlar, sun'iy intellekt kabi yo'nalishlarda kadrlar tayyorlashni nazarda tutgan holda, axborot kommunikatsiya texnologiyalari va raqamli iqtisodiyot sohasidagi o'quv dasturlari va sohaga oid bo'lgan manbalarni qayta ko'rib chiqish vazifasi bajarilishining ta'minlanishi nazarda tutilgan.

Dasturning 22-bandi 1 chi, 2 chi, 3 chi xatboshilarida Davlat fuqarolik xizmati yagona elektron axborot-tahliliy tizimi dasturiy-apparat kompleksini joriy etish; O'zbekiston Respublikasi Axborot texnologiyalari va kommunikatsiyalarini rivojlantirish vazirligi O'zbekiston Respublikasi Prezidenti huzuridagi davlat xizmatini rivojlantirish agentligi bilan birgalikda dasturiy-apparat kompleksining O'zbekiston Respublikasi Yagona interaktiv Davlat xizmatlari portal va boshqa zarur tizimlarda integratsiyalashuvini ta'minlash; ushbu tizimning to'liq ishlashini ta'minlash uchun ma'lumotlarni raqamlashtirish choralarini ko'rish lozimligi ta'kidlangan.

Yuqoridagi bandlarga qaraydigan bo'lsak, bu yerda birgina kalit so'z, ya'ni, **raqamlashtirish** so'ziga urg'u berilmoqda. Hozirgi kunda jadallik bilan rivojlanib kelayotgan Yangi O'zbekistonda IT sohasiga urg'u berilishining asosiy sababi ham aynan raqamlashtirish desak mubolag'a bo'lmaydi. "Raqamli O'zbekiston – 2030" dasturi loyihasini ishlab chiqishda: "Elektron hukumat" tizimini rivojlantirish yo'nalishida inson kapitalini rivojlantirish, sohaga aloqador kadrlarni tayyorlash ularning malakasini oshirish; mahalliy IT-texnologiyalar bozori salohiyatini oshirish yo'nalishida mahalliy axborot texnologiyalari va dasturiy mahsulotlarini ishlab chiqishni yanada rivojlantirish uchun qulay shart-sharoitlar yaratib berish kabi masalalar ustuvor qilib belgilangan.

Bas shunday ekan, IT sohasining bosh ildizi bo'lgan informatika va axborot texnologiyalari (hisoblash texnikasi)ni o'qitish darslarida AKT ga bo'lgan ishtiyoqni kuchaytirish bilan bir qatorda ta'lim-tarbiya sifatini kuchaytirish aniq bilimlar hajmini beribgina qolmay, balki o'zlashtirilgan bilimlar olingan natijalar asosida o'quvchi va talabalarda ijodiy va aniq fikrlash ko'nikmalarini ham hosil qiladi desak mubolag'a bo'lmaydi. Axborot kommunikatsiya texnologiyalari jamiyat-



imizning barcha jabhalariga tezlik bilan kirib borayotgani o'quvchi va talabalarda axborotlarni tez va sifatli qayta ishlash malakasiga ega bo'lishi zarurligini taqozo qilmoqda. Axborotning qimmatbaho mahsulotga aylanib borayotganligi esa informatika fanining nufuzi oshib borayotganligining yaqqol misolidir. Informatikani o'qitish shunchaki nazariy asosda bo'lib qolmasdan, balki amaliy xarakterda tashkil etilishi maqsadga muvofiq hisoblanadi. O'qituvchi yangi nashr etilgan darsliklar va o'quv adabiyotlari bilan tanishtirish jarayonida o'quvchi va talabalarni uzviy ravishda informatika va axborot texnologiyalari sohasida intellektual rivojlanishlari sari yo'naltirib, kognitivlik ko'nikmalarini mustaqil ravishda muntazam oshirib borish, o'z xatti-harakatlarini baholash imkoniyatiga ega bo'lishlari uchun zamin yaratib bera olishi zarur.

Demak, hozirgi kun informatika fani o'qituvchisiga qo'yiladigan asosiy talab darslarda ta'lim-tarbiya sifatini kuchaytirish, axborotlarni tez va sifatli qayta ishlash malakasiga ega bo'lishi, o'quvchi va talabalarda ijodiy fikrlashni shakllantira olish qobiliyatiga ega bo'lishi lozim.

Foydalanilgan adabiyotlar ro'yhati:

1. 2017-2021 yillarda O'zbekiston Respublikasini rivojlantirishning beshta ustuvor yo'nalishi bo'yicha harakatlar strategiyasini "Ilm, marifat va raqamli iqtisodiyotni rivojlantirish yili" da amalga oshirishga oid davlat dasturi to'g'risidagi PF – 5953-sonli Farmon. 2020-yil 2-mart.
2. Kompyuterlashtirishni yanada rivojlantirish va axborot-kommunikatsiya texnologiyalarini joriy etish to'g'risida" PF – 3080-sonli Farmon. 2002-yil 30-may.
3. N.To'ylaqov va boshqalar. "Informatika va AT" Toshkent.: 2018-yil



КЛАССИФИКАЦИЯ ДЖИНСОВОЙ ОДЕЖДЫ ПО КОНСТРУКЦИИ, ПО СТИЛЮ И ПО ТИПУ ТКАНИ И ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ

Шарипова С.Т

ассистент кафедры «Конструирование и технология
швейных изделий» Ташкентского института
текстильной и легкой промышленности
(93) 396-56-61

Ҳабибуллаева М.З

магистрант Ташкентского института
текстильной и легкой промышленности
(99) 088-95-90

Аннотация: В статье описывается виды джинсовой ткани. Классификация джинсовой одежды по конструкции. Анализ множества конструкций джинсов и пять основных конструктивных признаков. Множество второстепенных признаков встречающийся при производстве джинсовой одежды. Описывается технологический процесс изготовления джинсовых изделий.

Ключевые слова: производство, джинсовая ткань, одежда, стиль, конструкция, посадка, конструктивный признак, технологический процесс, джинсовая одежда,

Швейная промышленность - одна из самых важных и интересных отраслей легкой промышленности. Ведь современная одежда должна быть красивой и удобной, модной, высококачественной, конкурентоспособной. Решающее значение для выпуска конкурентоспособной продукции имеют процессы моделирования и конструирования. Развитие новых технологий предусматривает дальнейшее увеличение объема производства швейных товаров, расширение и улучшение широкого применения новых материалов, повышение качества изделий. Сегодня преобладает не массовое изготовление однообразной одежды, а индивидуальное и разнообразное. Поэтому все чаще создаются новые решения моделей одежды, которые требуют соблюдения всех норм и пунктов при их разработке. Основными задачами при создании новых моделей являются:

- изучение потребительского спроса;
- рациональный подбор;
- удобство и комфорт одежды;
- интересные эксплуатационные требования;
- быстрое использование новейших достижений науки и техники изделий [1].

Чем быстрее и качественнее будет изготавливаться одежда, тем большим спросом она будет пользоваться у потребителей. Поэтому в настоящее время многие заводы и фабрики изготавливают разнообразные приспособления, участвующие в производственном процессе и уменьшающие трудоемкость любой поэтапной операции или узла. Наука охватывает каждый этап изготовления одежды и модернизирует процесс изготовления. Все это направлено на совершенствование процесса изготовления товаров в швейной промышленности [1].

Джинсовые ткани - это ткани, в состав которых преимущественно входит хлопчатобумажное волокно. В настоящее время для большей эластичности и удобства носки джинсовой одежды, часть ткани изготавливают с добавлением лайкры или эластана. Также джинсовые ткани могут быть различными на ощупь: грубыми или мягкими; гладкими, ворсистыми или рубчиковыми. Изделия, которые шьют из джинсовой ткани, довольно разнообразны, на данном этапе, это практически все предметы гардероба: куртки, брюки, бриджи, шорты, юбки, сарафаны, кофты и т.д. [2, 3].

В современной джинсовой одежде удобство, практичность и красота слились в одно целое. Всегда модная и актуальная Джинса популярна среди всех возрастов и образов жизни. Разнообразные цветные оттенки ткани и голубая классика; вышивка, стразы или строгие металлические пуговицы - подарят комфорт и сохранят индивидуальный стиль [4].

Джинсы бывают: мужскими, женскими, «унисекс» (подходящими как для мужчин, так и для женщин).

Разница между ними состоит в соотношении обхватов по бедрам и по талии, в крое за-



дних половинок в ягодичной области, а передних - в паховой. При этом конструкция передней застежки у классических мужских и женских моделей не различается - они все выполняются на «мужскую» сторону. Ясно, что разные нации, возрастные и половые группы обладают разными типовыми фигурами. Посадка изделия будет тем лучше, чем лучше конструкторы учитывают особенности типовых фигур. Джинсы не создаются одинаковыми ни по дизайну, ни по конструкции, ни по посадке. Ни одна пара джинсов не будет сидеть на всех одинаково [4, 5].

Анализ множества конструкций джинсов позволяет выделить пять основных конструктивных признаков и множество второстепенных.

Первый из основных признаков - ширина в бедрах. Именно этот признак позволяет относить модель в целом к тому или иному классу. Большинство фирм обходится пятью классами по мере возрастания ширины бедер: узкие (slimfit), классические (classic), комфортные (comfort), свободные (loose) и мешковатые (buggy) [4].

Второй основной признак - ширина и форма штанин. Они могут быть прямыми (straightleg), расклешенными от бедра (flare) или от колена (bootleg), сужающимися к низу и т.д. [4]. Самый простой способ оценить соотношение между шириной джинсов в колене и по низу - это согнуть низ и приложить нижний срез к области колена: разница в ширине сразу будет видна.

Третий основной признак - длина джинсов - закрывающая обувь, до обуви, до щиколоток, до икр и т.д.

Четвертый основной признак - высота линии талии или пояса. Выделяют нормальную линию талии, заниженную, сильно заниженную, завышенную. Этот признак обычно присутствует на этикетках джинсов.

Пятый основной признак - застежка на пуговицах или на молнии.

Из разнообразия конструкций джинсов можно выделить:

- сверхузкие с прямыми штанинами выполняются только из ткани стретч. Они идут молодым, стройным девушкам с длинными ногами;
- узкие джинсы подходят худым и женщинам средней полноты, прямые - длинноногим, слегка расклешенные - всем остальным;
- прямые штанины противопоказаны обладательницам широких бедер и узкой талии, им нужно расширение от бедра или от колена;
- классические или регулярные джинсы в женской моде встречаются редко;
- комфортный крой рекомендуется для полных женщин с изысками фигуры, штанины слегка расширенные или прямые, предпочтительны из ткани стретч;
- широкие джинсы используются либо в модных направлениях, либо рекомендуются худым женщинам с излишне худыми ногами, они создают иллюзию более полных бедер [6].

Вспомогательные конструктивные признаки касаются исполнения отдельных узлов джинсов. Они могут существенно влиять на дизайн изделия, но не переводят его из одного класса или группы в другую. Например, количество, форма и расположение шлевок, ширина пояса, количество и размеры карманов, расположение боковых швов, наличие дополнительных поперечных швов и многие другие [6].

Процесс изготовления джинсовых изделий занимает значительный удельный вес в общем цикле технологического процесса их производства. Это связано:

- с многообразием деталей или узлов, обрабатываемых в одном процессе;
- с частой сменой конструкции деталей, связанной с изменением моды или сезона;
- с преобладанием ниточных соединений.

Шитье джинсов тоже отличается от шитья обычных брюк. Особенности в том, что швы отделяются двойной строчкой. Используются закрытые (запошивочные) швы. Используются металлические заклепки в местах наибольшей нагрузки. Используются металлические пуговицы на заклепках [7].

Технологические процессы изготовления джинсовых изделий являются основой производства джинсовых изделий и включают в себя всю совокупность операций по обработке и соединению деталей и узлов в определенной технологической последовательности.

В настоящее время все больше внимания уделяется совершенствованию способов соединения деталей одежды, их влажно-тепловой обработки в связи с появлением широкого ассортимента новых джинсовых тканей с различным волокнистым составом и свойствами.



Появилось новое швейное оборудование с автоматизацией вспомогательных приемов, машины-полуавтоматы. Широкое распространение получило оборудование для выполнения операций внутри процессной и окончательной влажно-тепловой обработки с микропроцессорным управлением режимами обработки, обеспечивающее улучшение условий труда и культуру производства. Накопленный опыт в изготовлении джинсовых изделий и внедрение научных разработок позволяет достигать высокого уровня в данном виде деятельности [8].

Список литературы:

1. Электронный источник – Режим доступа:
<https://www.bibliofond.ru/view.aspx?id=518194> (дата обращения 07.02.2021 г).
2. Н. А. Коробцева «Истоки имиджа» М., 2007 г.
3. The Jeans Encyclopedia of Legend, Past and Present by Sportswear International NY 2001-2002.
4. Vogue (журнал)/ Джинсовый стиль, №11, 2007 г.
5. Горина Г. С. - “Моделирование формы одежды”, М. 2007 г.
6. L’Officiele (журнал) / Перлова.М/ Классификация джинсовой одежды. №4, №8, 2008 г.
7. Электронный источник – Режим доступа:
<https://adiutor.ru/index.php/everything-about-jeans> (дата обращения 22.03.2021г).
8. Электронный источник – Режим доступа:
https://revolution.allbest.ru/manufacture/00861845_0.html (дата обращения 17.04.2021 г).



QUYOSH QURITGICHINING MODEL KONSTRUKSIYASI

Qodirov Jobir Ro'zimamatovich

Buxoro davlat universiteti fizika kafedrası doktoranti (PhD):
qodirov.jobir@mail.ru

Muxammadov Hazratjon Hakim o'g'li

Buxoro davlat universiteti fizika kafedrası magstranti:

Annotatsiya: O'zbekistonda yetishtirilgan qishloq xo'jaligi mahsulotlarini (o'rik misolida) quritish uchun raqobatdosh quyosh qurilmalarini yaratish haqida so'z boradi. Ishlab chiqarilgan quyosh qurilmasida olib borilgan eksperimental natijalar tahlil qilindi.

Kalit so'zlar: Havo-quyoshli quritish, quritish texnologiyasi, tabiiy konveksiya xodisasi.



Rasm.1. To'g'ridan-to'g'ri turdagi eksperimental quyosh quritgichi.

Qurilgan o'rikning namligi va quritadigan agent o'rtasidagi o'zaro ta'sirning tabiati bo'yicha, biz quritilgan vaqtdan boshlab o'rtacha namlik miqdori va quritilgan o'rikning o'rtacha harorati o'zgarishi qonuniyatini aniqlaymiz. Muallifning taklif qilgan uslubiga ko'ra o'rikni quritish jarayoni uch bosqichga bo'linadi: nam (A), gigroskopik (B) va muvozanat holati (C).

Nam holat (A) bosqichida o'rikni quritish jarayoni, asosan, o'rik sirtidan (o'rik go'shtining yuqori qatlamlaridan) namlikning bug'lanishi bilan 09.07.2020 dan 25 soat davomida 11.07.2020 yilgacha quyosh nurlanishi ta'sirida davom etadi. Ushbu bosqichda quritish agentining harorati quritiladigan o'rik yuzasidagi haroratdan $\approx 1,5^{\circ}C$ va atrof-muhit haroratidan $\approx 10^{\circ}C$ yuqori ekanligini ta'kidlash lozim. Ushbu bosqichda o'rik go'shtining yuqori qatlamlari quritiladi.

O'rikning namlik miqdori $40 \frac{K^2}{K^2}$ ga yetadi. Gigroskopik bosqichda (B) o'rik go'shtining ichki qatlamlaridan namlik bug'lanishi davom etadi. Ushbu bosqich quyosh nurlari ta'sirida 60 soat davomida 12.07.2020 dan 13.07.2020 gacha va 21.07.2020 dan 23.07.2020 gacha davom etadi. Bu holda, teskari jarayon, ya'ni quritish agentidan quritilgan o'rikning yuqori qatlamlari massalari tomonidan kondensatsiya va namlikni yutilishi ham kuzatilishi mumkin. E'tiborli jihati, ushbu bosqichda quritilgan o'rikning sirt harorati quritish agenti haroratidan $6^{\circ}C$ yuqori. Bunday vaziyatda o'rik po'stining harorati sezgirlik sifatini o'zgartiradi.

Muvozanat holatining bosqichi (C) namlik miqdori o'zgarimasligi bilan tavsiflanadi: quritadigan agentda namlik miqdori o'zgarishi tugaydi $\approx 0,006 \frac{K^2}{K^2}$ va quritilgan o'rikning namlik

miqdori $\approx 21 \frac{K^2}{K^2}$ ga yetadi. Quritish jarayoni quyosh nurlari ta'sirida 85 soat ichida (8 kun) yakunlanadi va quritilgan o'rikning muvozanat holati keladi, quritilgan mevalar - o'riklar ishlab



chiqariladi. Ta'kidlash joizki, bunday vaqt oralig'ida ochiq quyoshda quritilgan o'rik $0,38 \frac{\kappa\mathcal{Z}}{\kappa\mathcal{Z}}$ namlik miqdoriga ega.

Birinchi bosqich (A) quritish tezligining qiymatiga ko'ra ikki davrga bo'linadi: o'sib boruvchi (I); pasayib boruvchi (II).

Birinchi davr (I) haroratning atrof-muhit haroratidan quritish agenti harorati 50°C ga ko'tarilishi va atrofdagi namlikdan quritish agenti namligiga namlikning $0,0085 \frac{\kappa\mathcal{Z}}{\kappa\mathcal{Z}}$ ko'payishi

bilan tavsiflanadi. Ushbu davrda quritish tezligi maksimal qiymatga $210 \cdot 10^{-3} \frac{\kappa\mathcal{Z}}{\mathcal{M}^2 \cdot \mathcal{U}}$ keskin ko'tariladi.

Birinchi davr (I) o'riklarni quritish uchun quyosh nurlari ta'sirida 13 soat davom etadi (09.07.2020 va 10.07.2020).

Quritishning ikkinchi davrida (II), quritish tezligi pasayganda $(210 \cdot 10^{-3} \frac{\kappa\mathcal{Z}}{\mathcal{M}^2 \cdot \mathcal{U}} \text{ dan } 140 \cdot 10^{-3} \frac{\kappa\mathcal{Z}}{\mathcal{M}^2 \cdot \mathcal{U}} \text{ gacha }))$, o'rik yuzasiga yetkazib beriladigan va suvni bug'ga aylantirishga sarflanadigan issiqlik miqdori o'rtasida issiqlik muvozanati (egri 1) o'rnatiladi. Shu bilan birga, quritilgan o'rikning yuzasi nam bo'lib qoladi, ammo namlik o'rik go'shtining ichki qatlamlaridan kapillyarlar orqali keladi.

Quritish jarayonining ikkinchi bosqichi (B) to'liq quritish tezligining $140 \cdot 10^{-3} \frac{\kappa\mathcal{Z}}{\mathcal{M}^2 \cdot \mathcal{U}}$ dan $10 \cdot 10^{-3} \frac{\kappa\mathcal{Z}}{\mathcal{M}^2 \cdot \mathcal{U}}$ gacha pasayish davriga to'g'ri keladi.

Qurituvchi agentning harorati (egri 1) quritilgan o'rik yuzasidagi haroratga nisbatan (egrilik 3) va atrof-muhit haroratiga nisbatan ko'tarilishining sababi quyidagicha izohlanadi:

- Quyosh nurlanishining to'lqin uzunliklari $\lambda = (2,2 - 3,0) \text{ мкм}$, $\lambda = (4,8 - 8,5) \text{ мкм}$, $\Delta\lambda_3 = (12 - 30) \text{ мкм}$ bilan singishi tufayli quritish agenti tarkibidagi suv bug'lari molekullari qo'shimcha energiya oladi;

- bu energiya tufayli quritish agentining harorati o'rik yuzasida va atrof muhitdagi haroratga nisbatan ortadi.



GELIOQURILMADA TABIIY KONVEKSIYA XOSIL QILISH UCHUN GEOMETRIK O'LCAMLARINI ANIQLASH USULLARI

Qodirov Jobir Ro'zimamatovich

Buxoro davlat universiteti fizika kafedrası doktoranti (PhD):
qodirov.jobir@mail.ru

Muxammadov Hazratjon Hakim o'g'li

Buxoro davlat universiteti fizika kafedrası magistranti

Annotatsiya: Yaratilgan gelioqurilmalar fizika va matematikaning tegishli asosiy qonunlari bazasida yaratilgan. Jumladan, Kirxgof qonunlar va ularning chegaralangan shartlari, differentsial tenglamalarini minemallashtirish shartlari va h.k.

Kalit so'zlar: Havo-quyoshli quritish, quritish texnologiyasi, tabiiy konveksiya xodisasi.

Biz taklif qiladigan gelioqurilmada tabiiy konveksiya xodisasi qo'shimcha ochilgan tirqishlar yordamida vujudga keladi. Ushbu tirqishlarni geometrik o'lchamlarini to'g'ri aniqlash uchun hisoblash usuli quyida keltirilgan. Tavsiya etilgan usul, tirqishning sirt maydoni F_{tirq} orqali kiradigan havo miqdori barqaror muvozanatining kontseptsiyasiga asoslanadi (O Bx.) bir vaqtning o'zida quritgichning shaffof yuzasining $F_{to'siq}$ ichki maydoniga kiradigan havo miqdori bilan. Agar quyosh quritgichi ichidagi kiruvchi tirqish orqali havo oqimi statsionar deb hisoblansa, unda mustahkamlik tengligi quyidagicha ifodalanadi

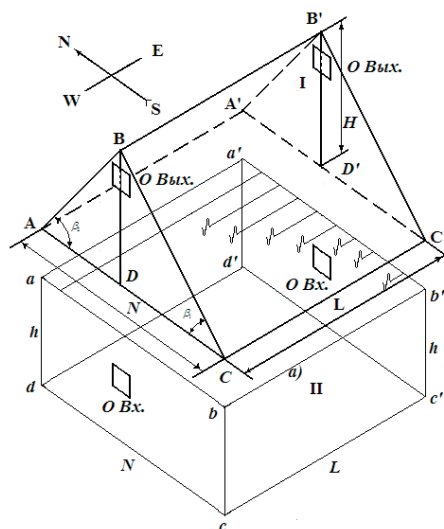
$$\rho_{zasl} \cdot v_{zasl} \cdot F_{zasl} = \rho_{ozp} \cdot v_{ozp} \cdot F_{ozp}, \quad (1), \quad \frac{\rho_{zasl} \cdot v_{zasl}}{\rho_{ozp} \cdot v_{ozp}} = \frac{F_{ozp}}{F_{zasl}} \approx \frac{d_{ozp}^2}{d_{zasl}^2}. \quad (2)$$

G. Kirxgoff tomonidan tavsiya etilgan shartga binoan mutlaq qora jismning teshik modelining sirt maydoni $F_{omt.} (F_{zasl})$ bo'shliqning ichki yuzasining maydonidan $F_{pol.} (F_{ozp})$ ancha kichik (100 marta kam) [2]:

$$100 \cdot F_{zasl} \leq F_{ozp} \text{ yoki } 10 \cdot d_{zasl} \leq d_{ozp}. \quad (3)$$

Yuqoridagi usuldan foydalanib, quyosh quritgich qurilmasining to'suvchi yuzasining maydoni F_{ozp} I kameraning barcha yuza maydonlarning yig'indisiga barobarligini aniqlaymiz (Rasm.1)

$$F_{ozp} = F_{ACC'A'} + F_{ABB'A'} + F_{BCC'B'} + 2 \cdot F_{ABC} = 2,1 \cdot HL + 1,27 \cdot HL + 1,62 \cdot HL + 2 \cdot 0,82 \cdot H^2 = \\ = 4,99 + HL + 0,82H^2 \quad (4)$$



Rasm 1. Quyosh quritgichining geometrik o'lchamlarini aniqlash uchun sxemasi

Misol uchun, dastlabki $H = 1\text{M}, L = 2,18\text{M}$ ma'lumotlarga ko'ra, I kameraning to'suvchi yuzasi maydoni quyidagiga teng:

$$F_{\rho_{zn}} = 4,99 + HL + 0,82H^2 = 4,99 + 1 \cdot 2,18 + 0,82 \cdot 1^2 = 7,99 M^2,$$

bu yerdan
$$d_{3acn} = \sqrt{F_{3acn}} \leq \sqrt{\frac{F_{ozp}}{100}} = \sqrt{\frac{7,99}{100}} = \frac{2,83}{10} = 0,28M = 28cm.$$

Shunday qilib, tirqishning chiziqli kattaligi $d_{3a.c.l.}$ va sirt maydoni $F_{3a.c.l.}$ kvadrat yoki doira shaklida tanlanadi:

- 1) tomonlari $d_{3a_{C_{II}}} = 28cm$, $F_{3a_{C_{II}}} = 784cm^2 = 0,0784m^2$ bo'lgan bitta kvadrat;
- 2) har bir tomoni $d_{3a_{C_{II}}} = 14cm$, $F_{3a_{C_{II}}} = 196cm^2 = 0,0196m^2$ bo'lgan 4ta kvadrat;

Ushbu maqolada quyosh quritgich elementlarining geometrik o'lchamlarini aniqlashning hisoblash usuli keltirilgan. To'g'ridan-to'g'ri turdagi quyosh quritgichining uzunligi va shunga mos ravishda kengligi bo'yicha balandligi nisbati aniqlangan, shuningdek, kamera ichidagi muhitdan havo olish va bug'-havo aralashmasining kameradan atrof-muhitga chiqishi uchun mo'ljallangan tirqishlarning o'lchamlarini aniqlash usuli ishlab chiqildi. Quyosh quritgich elementlarining o'lchamlarini tanlashning bu usuli ularning optimal ishlash rejimini yaratadi, shuningdek, uning kamerasida tabiiy konvektsiya havo aylanishini hosil qiladi.

"ЎЗБЕКИСТОНДА ИЛМИЙ-АМАЛИЙ ТАДҚИҚОТЛАР" МАВЗУСИДАГИ РЕСПУБЛИКА 31-КЎП ТАРМОҚЛИ ИЛМИЙ МАСОФАВИЙ ОНЛАЙН КОНФЕРЕНЦИЯ МАТЕРИАЛЛАРИ

(16-қисм)

Масъул мухаррир: Файзиев Шохруд Фармонович
Мусахҳиҳ: Файзиев Фаррух Фармонович
Саҳифаловчи: Шахрам Файзиев

Эълон қилиш муддати: 31.08.2021

Контакт редакций научных журналов. tadqiqot.uz
ООО Tadqiqot, город Ташкент,
улица Амира Темура пр.1, дом-2.
Web: <http://www.tadqiqot.uz/>; Email: info@tadqiqot.uz
Тел: (+998-94) 404-0000

Editorial staff of the journals of tadqiqot.uz
Tadqiqot LLC The city of Tashkent,
Amir Temur Street pr.1, House 2.
Web: <http://www.tadqiqot.uz/>; Email: info@tadqiqot.uz
Phone: (+998-94) 404-0000
